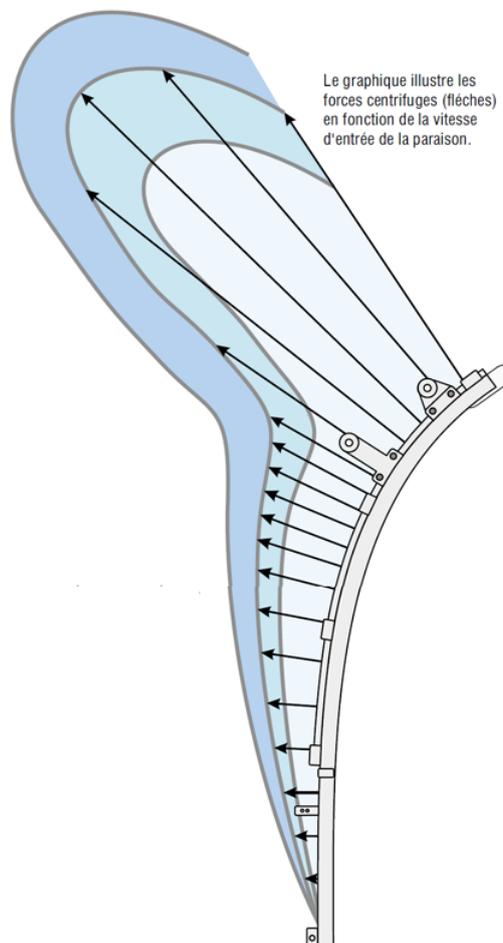


# Technical News Bulletin

Steinhausen, le 24 Mai 1996

---

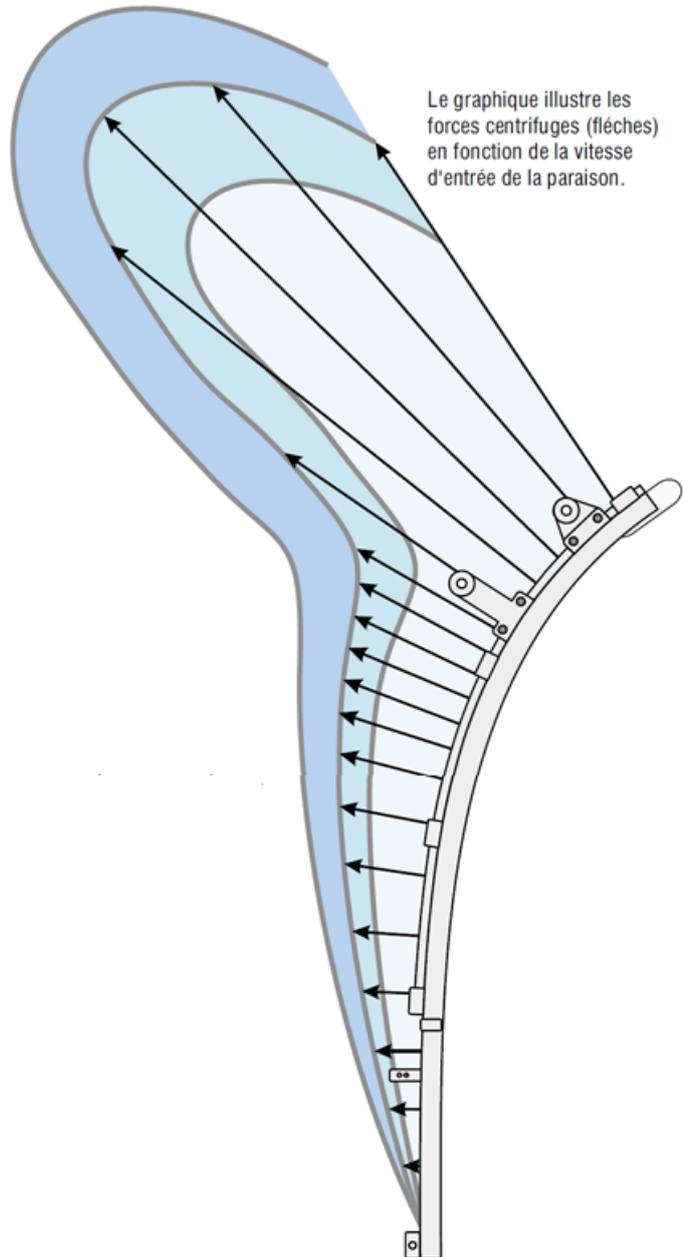


## Deflecteurs Série 18000

- Lancement de la série de déflecteurs EMHART 18000 pour une plus grande efficacité et une meilleure charge par paris.
- Montage identique aux déflecteurs Naviculoid.
- Garde et guidage stables étendus sur toute la longueur du déflecteur.

## Introduction

Un développement et une optimisation continue des équipements de delivery ont abouti récemment à l'introduction de la nouvelle gamme de déflecteurs série 18000. Depuis 1993, la gamme des déflecteurs série 18000 s'est agrandie qui couvre aujourd'hui les tailles de 3/8" à 1-3/4" (par incrément de 1/8") et remplace la série précédente dite Naviculoïd.



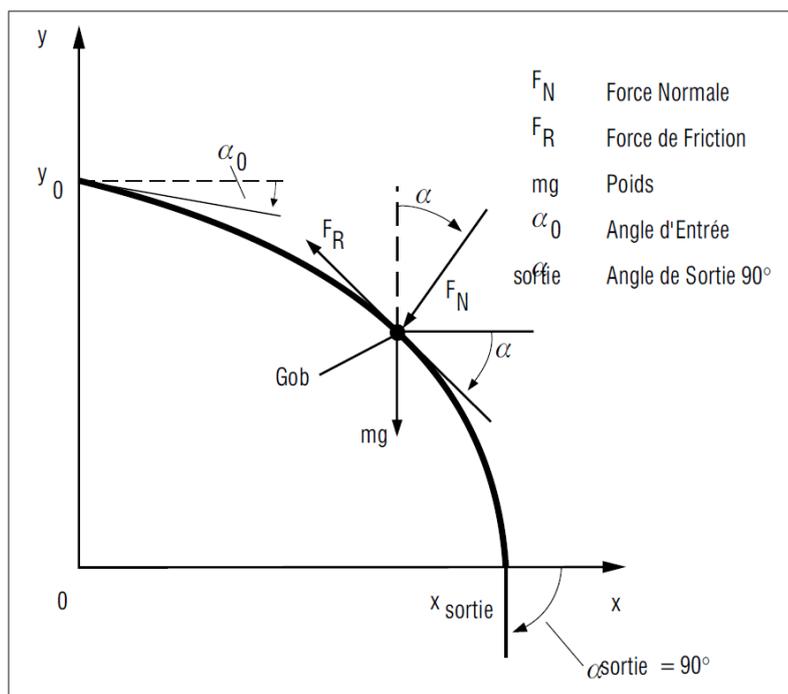
## Aspects Techniques

### Amélioration du déflecteur

La courbe du déflecteur pour cette nouvelle série a été conçue pour offrir un guidage optimal de la paraison pour une chute uniforme, stable et constant dans l'axe de la cavité, tout en respectant :

- la vitesse de la paraison
- les facteurs d'élongation
- la chute verticale en sortie du déflecteur
- un impact concentrique au centre du moule

Un guidage optimal est atteint lorsque les forces radiales qui s'exercent sur la paraison décroissent régulièrement vers zéro, pour assurer une chute vertical de la paraison dans les moules.



L'utilisation des dernières techniques de CAO offer aux déflecteurs EMHART:

### Un guidage optimisé de la paraison

- La paraison est toujours en contact avec le déflecteur jusqu'à sa sortie

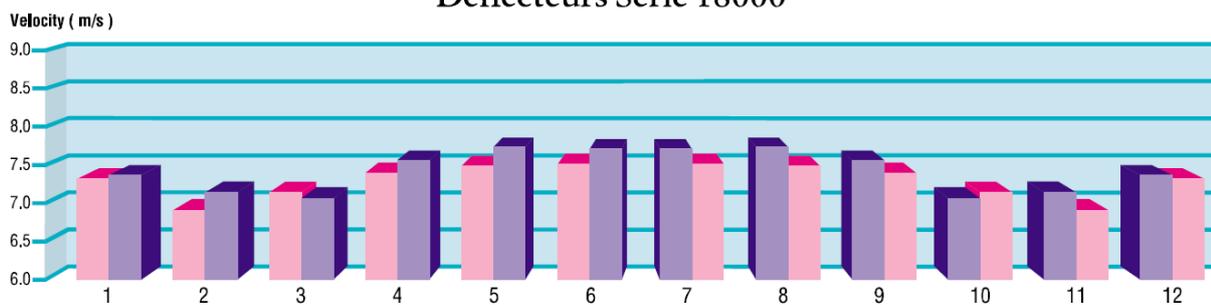
### La réduction graduelle et uniforme des forces radiales

- Obtenue par le calcul mathématique de la courbure et analyse cinématique

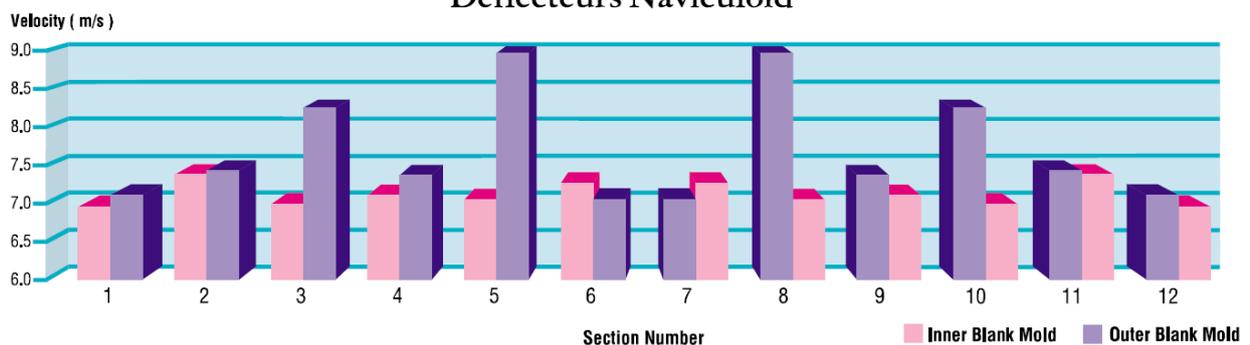
Dans le cas de sections à cavités multiples, la chute simultanée et l'amélioration du chargement des cavités les unes par rapport aux autres, contribuent à la possibilité de diminuer le temps de cycle relatif au chargement, permettant ainsi la descente du fond ébaucheur au plus tôt et de façon plus précise.

Le but final étant l'amélioration de la qualité et de l'aspect du produit fini tout en respectant un rendement élevé par l'optimisation des paramètres de formage.

### Défecteurs Série 18000



### Défecteurs Naviculoid



## Mesures et Test

Une comparaison a été effectuée d'un chargement à partir de déflecteurs "Naviculoid" et à partir de déflecteurs Série 18000 qui montre clairement l'amélioration obtenue; par exemple, les test effectués sur une machine 12 sections où les différences de vitesse entre cavité intérieure et cavité extérieure sont très sensiblement nivelées.

## Disponibilité

La gamme complète de déflecteurs Série 18000 s'étend de 3/8" à 1"-3/4 et s'adapte aux machines DP et TP quel que soit l'entraxe.

(Sauf pour les machines 12 sections où la taille s'étend de 7/8" à 1"-3/4).

Les déflecteurs "Naviculoïd" ne sont employés que pour la simple paraison et pour des tailles supérieures à 1"-3/4.

(Sauf pour les machines IS 6 3"TP non naviculoïd).

**NOTE :** Il convient également de se reporter à la Brochure ZG 380 de Mars 1995 Rev A pour le détail des références.